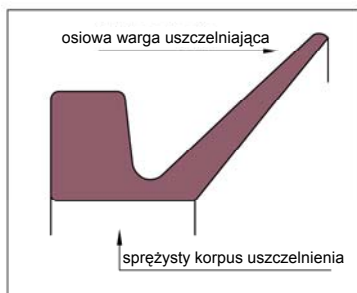
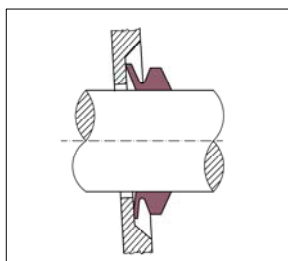
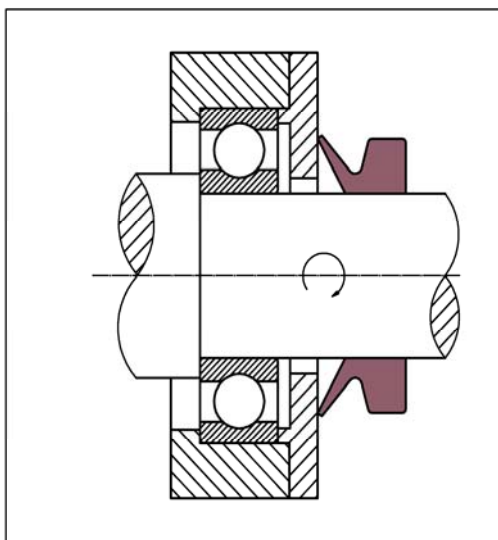


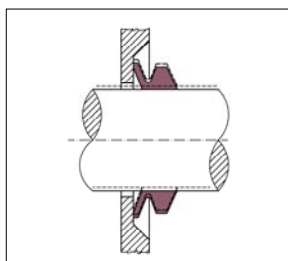
Konstrukcja uszczelnienia i instalacja



- Uszczelnienie czołowe jest naciągane na wał, różnica pomiędzy wewnętrzną średnicą uszczelnienia a średnicą wału zapewnia radialną siłę uszczelniającą i siłę zacisku utrzymującą uszczelnienie.
- Osiowa deformacja stożkowej wargi tworzy osiowe uszczelnienie do przeciwległej powierzchni czołowej.
- Zalecane wstępne naprężenie wargi podane jest w Typoszeregu wymiarowym 50K.



Ulepszona konstrukcja lepiej kompensuje błąd montażowy i nieprostokątność do osi wału



Ulepszona konstrukcja wargi lepiej kompensuje bicie promieniowe wału

Warunki pracy

Materiał	NBR70*	FKM 70*
Smary	- 20 °C / + 100 °C	- 20 °C / + 150 °C
Woda	+ 5 °C / + 100 °C	+ 5 °C / + 80 °C
Prędkość liniowa (m/s)	12 m/s **	20 m/s **
Ciśnienie techniczne (Mpa)	0,03	0,03

* Uwaga: inne materiały dostępne na zapytanie

** Uwaga : powyżej 8 m/s uszczelnienie musi być wspomagane w kierunku osiowym, powyżej 12 m/s wymagana jest opaska zaciskowa

Zalecana jakość powierzchni

Twardość	Ra	Rmax
min. 125 HB	0,4 - 0,8 µm	1 - 4 µm